



www.oliver.by

4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранение и транспортировка электрододержателя производится в специальной коробке.



Электрододержатель для ручной дуговой сварки

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
инструкция по эксплуатации

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поставщик: ООО «ОЛИВЕР»
220118, г. Минск, ул. Машиностроителей, дом № 29
пом. 116 к. 12
+ 375 17 387-01-01, + 375 17 387-01-11, + 375 17 387-01-33

**Гарантийный и послегарантийный ремонт
осуществляется в Сервисном центре Оливер:**
220116, Минский р-он, пос. Мачулищи, АБК (заезд со
Слуцкого шоссе)
+375 29 183-03-92, +375 17 510-26-87, +375 17 225-75-65

Электрододержатели фирмы Jianguyin Xinlian Welding Equipment Co.,Ltd., Китай - используются для ручной дуговой сварки всеми типами покрытых электродов.

Наружный кожух выполнен из термостойкой пластмассы, что препятствует налипанию брызг во время сварки, повышает надёжность и увеличивает ресурс работы электрододержателя.

Теплоизолирующая рукоятка овальной формы защищает руки сварщика от ожогов.

Электрододержатели позволяют жестко зафиксировать электрод в четырех положениях.

Модель состоит из удобного держателя, исключающего проскальзывание в руке, и верхней зажимной части, при помощи которой надежно удерживается электрод. Электрод вставляется в этот зажим.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Нагрузка	Диаметр электрода	Сварочный кабель
	при 60% ПВ	мм	
200A	200	1.2-4	25/50 мм ²
300A	300	1.6-5	35 / 70мм ²
400A	400	1.6-6	50/70 мм ²
500A	500	4-10	50 / 95мм ²

Электрододержатели изготовлены фирмой Jianguyin Xinlian Welding Equipment Co.,Ltd., Китай в соответствии с евро стандартом EN 60974-7.

1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание нагрева ручки электрододержателя, периодически проверять кабельное соединение в электрододержателе.



ВНИМАНИЕ!

Опасность травмирования вследствие внезапного пуска. При выполнении любых работ по техническому обслуживанию, уходу, монтажу, демонтажу и ремонту необходимо соблюдать указанные ниже правила:

- Отключите источник тока.
- Отсоединить электрододержатель от источника сварочного тока.
- Отключите всю сварочную установку.
- Отключите все электрические соединения.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Электрододержатели подготовить к эксплуатации следующим образом:

- Отвёрткой выкрутить винт крепления овальной высокопрочной термоизоляционной рукоятки и снять ручку;
- На конце сварочного кабеля (который будет крепиться к электрододержателю), очистить оплётку до медных проводов;
- Подготовленный кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и вставить в зажимной элемент. Сверху установить прижимную медную пластину и затянуть винт шестигранным ключом;
- На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить её крепёжным винтом.

3. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И ОЧИСТКА

Регулярное и систематическое техобслуживание и очистка являются условием для обеспечения продолжительного срока службы и безупречного функционирования.

Необходимо соблюдать указания из прилагаемой инструкции по технике безопасности.

1. Использование по назначению:

• Описанное в данном руководстве устройство разрешается использовать только для указанных здесь целей и описанным способом. Необходимо учитывать условия эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

• Любое другое применение считается использованием не по назначению.

• Самовольное переоборудование или внесение изменений для повышения производительности не допускается.

2. Действия в аварийных случаях:

В случае аварии немедленно остановить подачу электропитания.

Информацию о других мерах см. в руководстве по эксплуатации источника тока или в документации к другим периферийным устройствам.